

M120

Entfeuchter



Produktbeschreibung

M120 ist ein Sorptionsentfeuchter für die effektive Entfeuchtung von Luft auf einen geringen Feuchtigkeitsgehalt. Das Entfeuchtungsaggregat besteht aus 3 Gehäuseteilen. In der Mittelsektion befinden sich über einen gemeinsamen Motor angetriebene Ventilatoren, ein über ein Zahnradgetriebe direkt angetriebener Sorptionsrotor und ein Heizaggregat für die Regenerationsluft. Die äußeren Gehäuseteile enthalten Verteilkammern mit getrennten Sektoren für die Luftführung des Entfeuchtungs- und des Regenerationsluftstroms. Festigkeit und Korrosionsschutz wurden mit der serienmäßigen Fertigung der Mittelsektion und der Stirnseiten des Entfeuchters aus (einbrennlackiertem) Aluminium-Spritzguss optimiert. Die elektrische Ausrüstung entspricht den Bestimmungen des Standards EN 60204 (IEC204). Sämtliche elektrischen Komponenten sind in der vorderen Sektion zusammengefasst. Die M120 Entfeuchter werden gemäß den für die CE-Kennzeichnung erforderlichen harmonisierten europäischen Standards und technischen Spezifikationen hergestellt.

Munters Rotortechnologie

Munters Sorptionsrotoren werden aus hoch wirksamen feuchtigkeitsaufnehmenden Stoffen hergestellt. Jeder Munters Entfeuchter ist mit einer eigens für diesen Typ entwickelten Rotortechnik versehen, d.h. Luftströme, Luftzustand, Rotorsektoren und Rotordrehzahl wurden optimiert, um dem Einsatzbereich des Entfeuchters gerecht zu werden. Die durchdachte Regeltechnik ermöglicht eine wirtschaftlichere Nutzung der zugeführten Energie. Die M120 Rotortechnik zeichnet sich durch die effektive Luftverteilkammer aus, die in Sektoren für die Luftführung des Entfeuchtungs- und des Regenerationsluftstroms unterteilt ist.

PRODUKTINFORMATION

M120

Vorteil

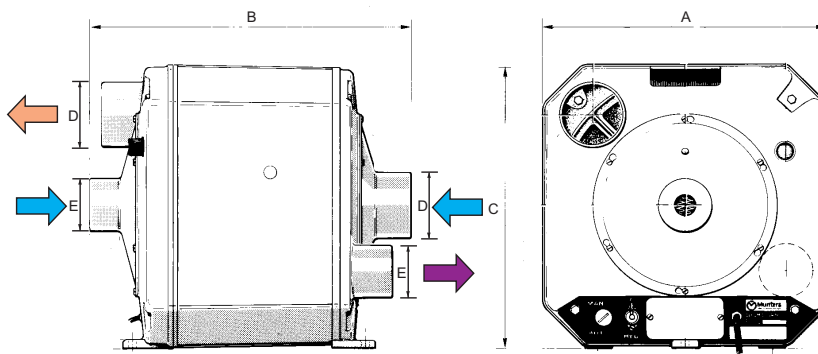
- Hohe Entfeuchtungsleistung bis -20°C
- Robuste Konstruktion
- Schock- und vibrationsgeprüft
- Hygrostatanschluss für Niederspannung
- Minimaler Stellflächenbedarf



Model M120

Der nachstehende Plan dient lediglich als Referenz für die Maßtabelle.

Maßzeichnungen sind von Munters erhältlich.



Breite (A)	Tiefe (B)	Höhe (C)	Durchm. (D)	Durchm. (E)	Gewicht
425 mm	481 mm	425 mm	100 mm	80 mm	26 kg

Technische Spezifikation

Prozessluft

Freiblasend bei 50Hz (m ³ /h)	180
Freiblasend bei 60Hz (m ³ /h)	210
Nomineller Luftstrom (m ³ /h)	120
Verfügbare statischer Druck bei 50Hz	200
Verfügbare statischer Druck bei 60Hz	360

Elektrische Schutzklasse (el. Steuerung)

IP44

Regenerationsluft

Nomineller Luftstrom (m ³ /h)	35
Verfügbare statischer Druck (Pa)	100

Anschlussleistung,

Spannung und Stromverbrauch

Anschlussleistung (kW)	1,3
115V 1-50Hz (A)	10,9
115V 1-60Hz (A)	11,6
115V 1-50/60Hz (A)	6,3
200V 1-60Hz (A)	6,6
220V 1-50Hz (A)	5,7
220V 1-60Hz (A)	6,0
230V 1-50Hz (A)	5,7
230V 1-60Hz (A)	6,0
240V 1-50Hz (A)	5,7
240V 1-60Hz (A)	6,0

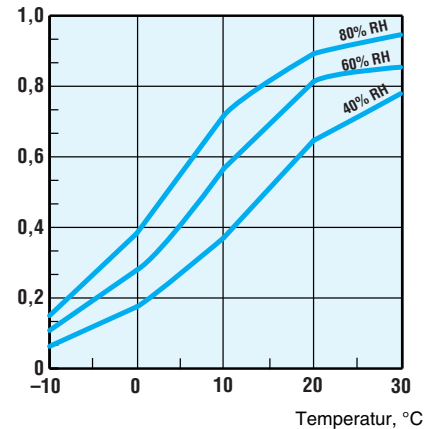
Sonstige technische Daten

Normaler Arbeitsbereich (°C)	-40/+40
Max. Geräuschpegel ohne Luftkanäle (dBA)	68
Luftfilter, Standard	G3
Elektrische Schutzklasse (Gehäuse)	IP44

Entfeuchtungskapazität

Vereinfachtes Diagramm mit ungefähren Kapazitätsangaben in kg/h

Entfeuchtungskapazität, kg/h



Zusatzrüstung

- Wandkonsole
- Standkonsole
- Feinfilter
- Elektromechanischer Hygrostat

Munters GmbH
Hans-Duncker Str. 8
21035 Hamburg
Tel +49 40-879690-0
Fax +49 40-879690-131
Email: mgd@munters.de
www.munters.de

