

con o senza morsetti

AKM 16

- Pressacavo con controdado
- per fori preincisi M 16



- Range di tenuta Ø 5-10 mm
- Filettatura ISO M 16 x 1,5
- Foro passante Ø 16,3 mm
- Spessore parete fino a 3 mm
- con controdado ed antistrappo
- per installazioni interne ed esterne non protette
- Temperatura ambiente da - 25° a + 55° C
- Prova del filo incandescente IEC 60695-2-11 960 °C
- Colore: grigio, RAL 7035
- Grado di protezione: IP 66 / IP 67 / IP 69

Coppia di serraggio	3,0 Nm
Apertura chiave dell'avvitamento	20 mm
Misura d'angolo dell'avvitamento Ø	22,0 mm
Apertura chiave del controdado	22 mm
Misura d'angolo del controdado Ø	24,7 mm
Materiale	PA (poliammide)
Peso:	0,007 kg
Prova del filo incandescente secondo secondo la norma	IEC 60695-2-11 960°C {DIN EN 62444}

Disegni

Disegno con quote


Condizioni di lavoro ed ambientali

Campo di impiego	Adatto per l'installazione non protetta all'aperto
Resistenza ad occasionali operazioni di pulizia	Resistente alle procedure occasionali di pulizia (getto diretto) con idropulitrice ad altra pressione, senza additivi, pressione acqua max. 100 bar, temperatura acqua max. 80 °C, distanza ≥ 0,15 m, a norma DIN EN 60529:2014-09 (IEC 60529:2013) = IP 69.
Temperatura ambiente	Valore medio oltre 24 ore + 55 °C Valore massimo + 70 °C Valore minimo - 25 °C
Protezione antincendio contro difetti interni	Qualità richieste per apparecchi elettrici in base alle normative aziendali ed alla legge Requisiti minimi - Prova del filo incandescente secondo IEC 60695-2-11: - 650° C per le scatole ed i conduttori in entrata
Resistenza alla fiamma	Prova del filo incandescente secondo IEC 60695-2-11: 960 °C UL soggetto 94: V-0 difficilmente infiammabile

con o senza morsetti

	<p>AKM 16</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pressacavo con controado • per fori preincisi M 16 		
---	--	---	---

	autoestinguento
Tossicità	prive di alogene senza silicone „Prive di alogeni“ in riferimento alla verifica su cavi e correnti isolate – corrosività di gas incendiari - secondo IEC 60754-2
Nota	Per le proprietà del materiale consultare i dati tecnici